

(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE  
INSTITUT NATIONAL  
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE  
PARIS

(11) N° de publication :  
(à n'utiliser que pour les  
commandes de reproduction)

2 719 071

(21) N° d'enregistrement national : 94 05191

(51) Int Cl<sup>e</sup> : E 04 H 13/00

(12) **DEMANDE DE BREVET D'INVENTION** A1

(22) Date de dépôt : 25.04.94.

(71) Demandeur(s) : ROUBY Michel — FR.

(30) Priorité :

(72) Inventeur(s) : ROUBY Michel.

(43) Date de la mise à disposition du public de la  
demande : 27.10.95 Bulletin 95/43.

(56) Liste des documents cités dans le rapport de  
recherche préliminaire : Se reporter à la fin du  
présent fascicule.

(60) Références à d'autres documents nationaux  
apparentés :

(73) Titulaire(s) :

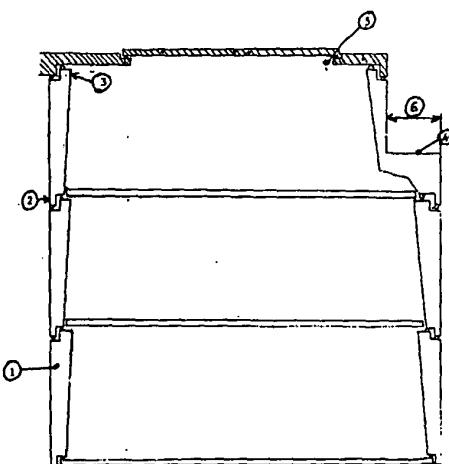
(74) Mandataire :

(54) Caveau adaptable.

(57) Dispositif pour rendre les caveaux aux normes des ci-  
metières.

Cette invention concerne la partie supérieure du caveau  
adaptable aux éléments inférieurs de dimension identique  
correspondant aux normes des cimetières ainsi que le principe  
d'assemblage entière avec étanchéité réalisée avec  
une résine époxy.

Cette invention est destinée particulièrement aux entre-  
prises de préfabriqués de béton, les utilisateurs sont les  
maçons, les marbriers, les pompes funèbres générales, les  
pompes funèbres privées.



FR 2 719 071 - A1



La présente invention concerne un caveau préfabriqué en plusieurs éléments. Actuellement, les caveaux sont fait de la manière suivante. Le caveau traditionnel: monté est construit en moellons par un maçon.

5 Le caveau monobloc: ce caveau est coulé en béton d'une seul pièce. Le caveau par éléments: ce caveau est fait de trois, six ou huit éléments. Les caveaux actuels présentent les inconvénients suivants. Le caveau traditionnel: pour sa construction et sa mise en service un délai de quinze jours est obligatoire (coulage du radier, montage 10 des moellons, fabrication des étagères l'étanchéité n'est pas garantie. Aucune ventilation).

Le caveau monobloc: ce caveau comme son nom l'indique est moulé d'une seule pièce, son poids est d'environ cinq tonnes, ce qui implique de gros moyens de levage pour la pose dans le cimetière, et quel 15 quefois, une impossibilité totale d'accès. La manutention est dangereuse. Chaque caveau a un moule différent.

Le caveau par éléments: ce caveau est très peu utilisé car par son assemblage, il laisse apparaître une étanchéité médiocre pour ne pas dire nulle. Le fond du caveau reste toujours très lourd et l'élément 20 supérieur pose un réel problème de poids. Il peut être posé dans un cimetière aride. Pour sa fabrication, il impose un très grand nombre de moules pour le fabricant et un stock énorme pour le marbrier. La présente invention vise à supprimer les inconvénients et permet d'obtenir un caveau qui présente les qualités suivantes:

25 Sa fabrication est constituée d'un béton dosé à 400kg, un plastifiant et un hydrofuge, (2 litres de plastifiant, 2 litres d'hydrofuge par m<sup>3</sup>) ce qui lui donne un aspect lissé et brillant et qui interdit toute porosité donc impossibilité à l'eau de filtrer. Une résine époxy est nécessaire pour l'assemblage des éléments. Cette résine 30 nous donne une étanchéité de 100%.

La légèreté: des éléments: en effet, l'élément le plus lourd atteint 800kg. Cette réduction du poids s'obtient par la forme évasée (1) des éléments.

L'assemblage des éléments est fait de manière à recevoir la résine 35 époxy ce qui permet un emboîtement parfait avec une très grande résistance et une étanchéité parfaite. Une réservation pour le filtre est prévue à la base supérieure.

Une rapidité d'exécution de mise en place: effectivement, ce caveau ne nécessite pas plus de trois heures pour sa mise en place avec 40 du matériel de levage léger. Un tracto-pelle suffit

Un stockage très limité par le marbrier:tous les éléments inférieurs sont les mêmes.Le marbrier ou le funéraire aura le choix entre trois dimensions qui sont actuellement aux normes dans les cimetieres:2,40 2,20m,2,00m.L'astuce de notre invention est de modifier uniquement 5 l'élément supérieur.

Un stockage très limité pour le revendeur: le marbrier ou revendeur qui doit gérer plusieurs cimetieres n'a que les éléments supérieurs à changer car ces éléments de 2,40m, 2,20m, 2,00m viennent s'adapter parfaitement aux éléments inférieur grâce à notre système d'assemblage.Pour le fabricant,un coût limité pour la fabrication des moules.Effectivement,un moule suffit pour tous les éléments inférieurs et deux autres moules pour les éléments supérieurs.Avec ces trois moules,il obtient toutes les dimensions.

L'élément inférieur est constitué de quatre panneaux formant un 15 parallélépipéde parfait.l'interieur est tronqué de haute en bas,la partie la plus épaisse étant le périmètre supérieur.Le périmètre de base est prêt à recevoir un assemblage enture mâle(2),le périmètre supérieur est prêt à recevoir un assemblage enture femelle(3).

L'élément supérieur adaptable à l'élément inférieur par le même 20 procédé d'assemblage enture est toujours un parallélépipéde de 65cm de haut.Un décrochement en retrait(6) de 20 ou 40cm selon le cas voulu sur une hauteur de 42cm partant de la partie supérieur de l'élément de l'un des plus petits cotés pour avoir la longueur voulue,visible du caveau.La partie horizontale du décrochement se 25 trouvant dans le sol(4).Le fond est un panneau rectangulaire sur son périmètre,une entaille permettant de recevoir l'assemblage enture de l'élément inférieur.La fermeture est un panneau rectangulaire sur son périmètre présentant une entaille permettant de recevoir l'assemblage enture de l'élément supérieur.Pour le passage 30 des corps,un évidement(5)est fait au centre, de 180cm par 80cm de large.

## REVENDICATIONS

1. Caveau constitué de plusieurs éléments caractérisé par le fait que les éléments inférieurs sont de dimension identique, et que l'élément supérieur est adaptable aux normes du cimetière.
2. Élément de caveau selon la revendication 1 caractérisé par le fait qu'il présente quatre panneaux formant un parallélépipède parfait, l'intérieur étant tronqué de haut en bas, la partie la plus épaisse étant le périmètre supérieur, le périmètre de base étant prêt à recevoir un assemblage enture mâle(2), le périmètre supérieur étant prêt à recevoir un assemblage enture femelle(3), un décrochement en 10 retrait(6) selon le cas voulu, partant de la partie supérieur de l'élément de l'un des plus petits cotés pour avoir la longueur voulue visible, la partie horizontale du décrochement se trouvant dans le sol(4) le fond étant un panneau rectangulaire sur son périmètre présentant une entaille permettant de recevoir l'assemblage enture de 15 l'élément inférieur.

2719071

PLANCHE 1/2

FIG 1

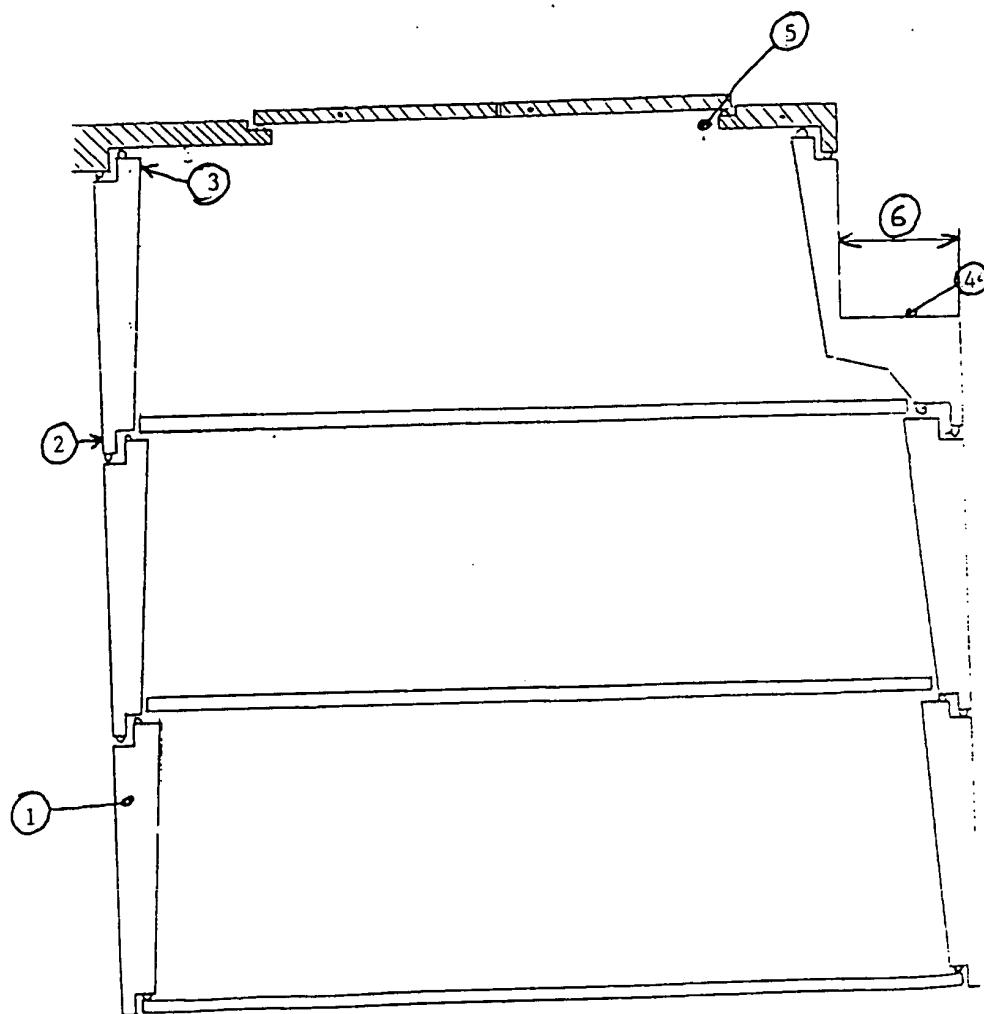


FIG 3

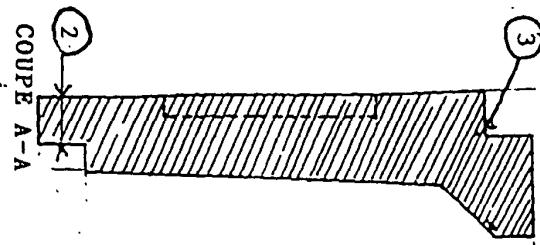
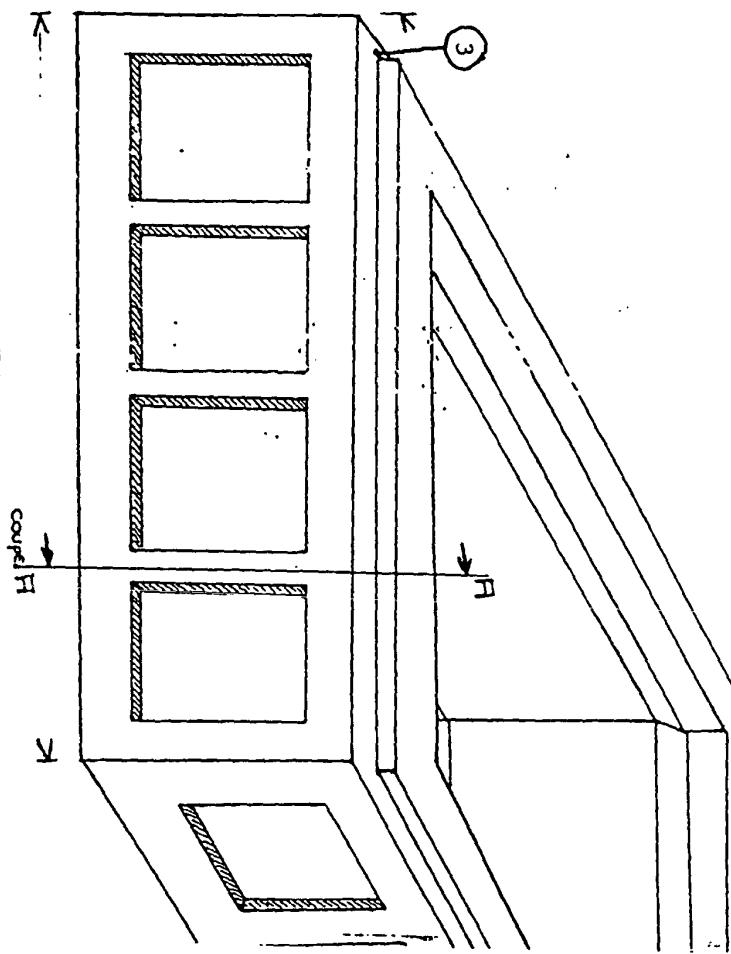


FIG 2



REPUBLIQUE FRANCAISE

INSTITUT NATIONAL  
de la  
PROPRIETE INDUSTRIELLERAPPORT DE RECHERCHE  
PRELIMINAIREétabli sur la base des dernières revendications  
déposées avant le commencement de la recherche

2719071

N° d'enregistrement  
nationalFA 505521  
FR 9405191

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		Revendications concernées de la demande examinée	
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes		
X	DE-A-20 59 547 (K. FREINECKER) * page 8, alinéa 2; figure 4 *	1	
Y	---	2	
Y	FR-A-2 439 859 (F. LUGARI) * page 2, ligne 6 - ligne 22; figure 4 *	2	
A	FR-A-2 571 413 (L. MALLET) * page 1, ligne 4 - page 2, ligne 9 * * page 3, ligne 5 - ligne 9; figures 1,5,7 *	1	
A	FR-A-2 444 770 (SOCIETE D' EXPLOITATION DES ETABLISSEMENTS FOURNIER) * page 2, ligne 1 - ligne 9; figures *	2	
		-----	
		DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES 6)	
		E04H	
1	Date d'achèvement de la recherche 13 Janvier 1995	Examinateur Kriekoukis, S	
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons A : membre de la même famille, document correspondant	EPO FORM 1503 QM 82 (PO1C13)
X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : pertinent à l'encontre d'au moins une revendication ou arrière-plan technologique général O : divulgation non-écrite P : document intercalaire			